

非排水型鋼製伸縮装置用 弾性シール材

# MKS ジョイントシール

## 豊富な技術を集約し完成した 信頼性の高いMKSジョイントシール

ミカサ金属(株)は、ユーザーの皆様のご要望に応えるべく、鋼製伸縮装置の設計、製作、シール注入、現地工事まで、一貫して施工できる体制を整えています。MKSジョイントシールは永年に亘り、伸縮装置の製作にこだわり続け蓄積した抱負な技術を集大成し、弊社が自身をもって提供する信頼性の高い、弾性シーリング材です。





過去に実績の多いポリブタジエンを主成分とした2液混合型弾性シール材です。



非排水型鋼製伸縮装置のシール材として要求されるすべての性能を満足するものです。

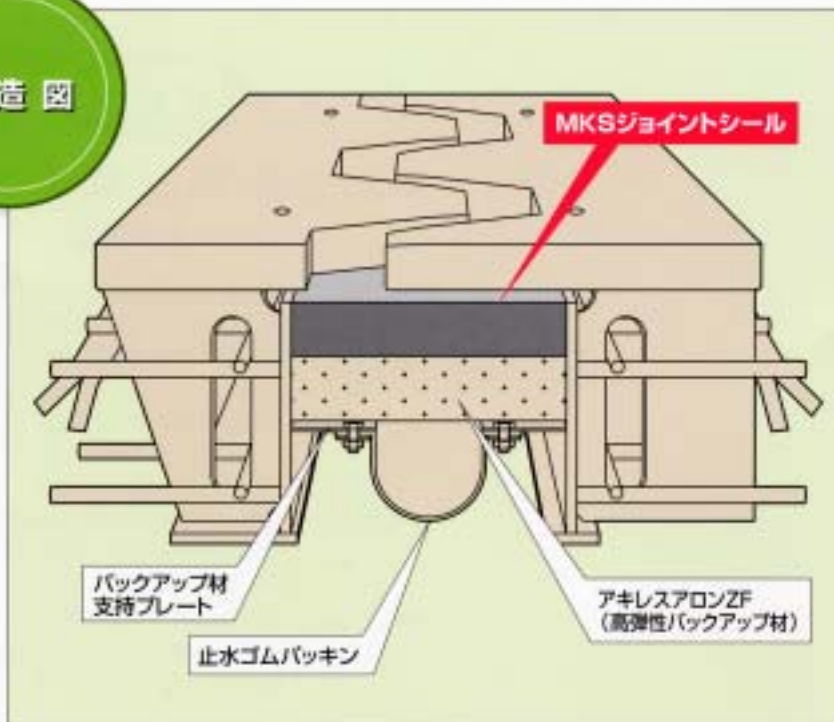
高い伸び率と弾性による伸縮に対する優れた追従性

低温時でもセルフレベリングを保持する安定した施工法

引張時に発生する応力が小さいため、強固な接着力による良好な止水性

実績の多い材料の採用による高い耐久性と対候性

構造図





# MKS ジョイントシールの一般性状及び物性

## 一般性状

	主 剤	硬 化 剤
主 成 分	水酸基末端ポリブタジエン	イソシアネートプレポリマー
外 観	黒色液体	淡黄色微白濁液体
比 重	1.10±0.10	1.10±0.10
固 型 分	98%以上	100%
混合比(重量比)	100	10

## 一般物性

項 目	条 件	規 格 値	試験方法
比 重	20℃	1.10±0.10	JIS K 6350 に準ず
	200時間ウエザー	1.10±0.10	
硬 度 (ASKER-C)	-20℃	45±5	SRIS 0101-1968 (日本ゴム協会標準規格)に準ず
	0℃	21±5	
	20℃	8±5	
	50℃	1~5	
	200時間ウエザー	8±5	
破 断 時 伸 び (%)	-35℃	300以上	JIS A 5758 に準ず
	-20℃	500以上	
	0℃	600以上	
	20℃	600以上	
	50℃	500以上	
	水中浸せき 200時間ウエザー	600以上	
最大引張応力 N/cm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	-35℃	78.5以上(8.0以上)	JIS A 5758 に準ず
	-20℃	34.3以上(3.5以上)	
	0℃	9.8以上(1.0以上)	
	20℃	7.8以上(0.8以上)	
	50℃	4.9以上(0.5以上)	
	水中浸せき 200時間ウエザー	7.8以上(0.8以上)	
50%圧縮強度 N/cm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	0℃	9.8±4.9(1.0±0.5)	JIS K 6767 に準ず
	20℃	6.9±4.9(0.7±0.5)	
	50℃	5.9±4.9(0.6±0.5)	
復元性試験 (%)	30%圧縮	95以上	JIS K 6301 に準ず
	50%圧縮	95以上	
180°剥離接着力 N/cm(kgf/cm)	20℃	7.8以上(0.8以上)	JIS K 6854 に準ず
	200時間ウエザー	7.8以上(0.8以上)	
せん断接着力 N/cm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	20℃	19.6以上(2.0以上)	JIS K 6850 に準ず
	200時間ウエザー	24.5以上(2.5以上)	
引張圧縮繰返試験	7000回	異状なし	JIS A 5758 に準ず
セルフレベリング	20℃	良好	JIS A 5758 に準ず

## 硬化性

項 目	条 件	規 格 値	試験方法
可使時間(分)	20℃	50±10	JIS A 5758-1992 に準ず
タックフリー(時間)	20℃	6以内	JIS A 5758-1992 に準ず
硬化日数	20℃	3日	硬度安定化の日数

# MKSジョイントシールの施工工程

## 1 下地処理



## 4 シール材の攪拌



## 2 プライマー塗布



## 5 シール材の充填



## 3 バックアップ材取付け



## 6 充填完了(養生)



### 梱包容量

MKS ジョイントシール.....主剤 15kg 硬化剤 1.5kg  
MKS ジョイントシール専用プライマー